

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
001	株式会社アーステクニカ	千葉県	1,200,000	324	https://www.earthtechnica.co.jp/	1.製缶加工 2.機械加工 3.制御盤及び配線工事 4.機械・プラント・コンベヤ等 5.表面処理（二硫化モリブデンコーティング等）	1.製缶加工：製作重量10～50 t、クレーン重量2.8 tレベルが主。厚板 t20以下 2.機械加工：形状は丸物が多い 3.制御盤：設計（ハード、ソフト）～製造 4.機械・プラント・コンベヤ等の設計及び製造（製造のみでも可） 5.表面処理（二硫化モリブデンコーティング等。φ1000以上対応できること）	1.製缶加工：SS、SUSもあり 2.機械加工：材料は支給することが主（材質：F C、F C D、S C、S U S）	上記による	・多品種少量（ロットではない）に対応可能なこと。 ・短納期に対応できること。 ・検査体制があると尚良い。（品質保証部門がある、ダブルチェック体制があるなど） ・制御盤関係、現地配線工事（二次側）できると尚良 ・プラント関係、現地据付工事できると尚良
002	株式会社愛光	埼玉県	100,000	135	http://www.aiko.co.jp	プレス品・射出成型品・切削加工・ダイカスト（亜鉛・アルミ）	大きさは手のひらサイズ 数量：500個～10000個位まで 少LOTの受注もあり	プレス品＝鉄・ステンレス・アルミ・銅・真鍮等 射出成型＝POM・ABS・PE・PA等 切削品＝鉄・SUS・真鍮・アルミ・銅等	プレス＝300 t 射出成型＝横型・型型を所有している 横型のみでも可 切削＝NC旋盤・マシニングセンター	ISOを認証取得している
003	株式会社アイ電子工業	栃木県	10,000	100	http://www.ailove.co.jp/	産業機器、各種検査装置、電気設計、功設計、PLC、ソフト、制御盤、装置組立、(出張業務可能な企業様)	-	-	-	上記各種装置の現地据え付け作業、組立作業、メンテナンス作業に出張で対応できる企業様
004	株式会社赤羽金属製作所	東京都	12,000	120	http://www.akabane-kinzoku.co.jp/	四輪、二輪、汎用機に搭載されている小物プレス部品全般	・順送金型300TON以上製作+量産対応も可能であればなお良い ・切削、機械加工	鉄、ステンレス、アルミ、銅	金型製作設備、機械加工設備	-
005	アクアス株式会社	東京都	375,000	450	https://www.aquas.co.jp/	水処理装置の製作 外注工事	管径600～3000mmφ ユニット2000mm×4000mm	SS400/ SUS	製缶設備	-
006	株式会社朝日ラバー	福島県	516,870	315	https://www.asahi-rubber.co.jp/	【ゴム成形/加工】：コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートカット、接着、コーティング、印刷、塗装、ミッシング加工、ウォータージェットなど 【金型】：ゴム金型（コンプレッション、インジェクション）、超微細加工、光学鏡面・フレネル加工、ミカキスなど 【樹脂成形】：医療系の生産対応メカ及び試作（3Dプリンターや造形含み） 【その他】：電装関係（回路設計・実装・ソフトウェア開発など）	製品サイズは手の平以下が殆ど。 (小さい製品が多い)	-	-	昨今、医療系の外作ニーズが高まっている。加工については、光学系の微細加工及びゴム成型（単層型）の製作先も広く調査中 また、通信事業にも注力しており構造設計から電装関係まで幅広く、情報取集中
007	アシザワ・ファインテック株式会社	千葉県	90,000	165	https://www.ashizawa.com/	粉砕機(ヒューズミル)の部品	加工：1次加工⇒溶接⇒2次加工 鋳物加工 切削加工(φ300以上) 大きさ：φ250～φ700 長さ：150mm～1400mm 数量：1～5個	SUS304、SUS630、SS400、FC200、丸タカ	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機	独立検査部門がある事/社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良い 社内で丸タカの旋盤加工が可能
008	アストロニクス株式会社	神奈川県	25,000	96	http://www.astronix.jp/index.html	1.制御盤の板金及び塗装 2.金属、樹脂機械加工 3.板金加工	意図：コストダウン、負荷対策 数量：1～2個が多い 制御盤筐体：高さ2300mm以下	鉄、ステンレス、アルミ、難材等	1.及び3.→板金設備、塗装設備 2.→マシニングセンタ（立型、横型）、旋盤	・高品質、低コスト希望(検査図面添付必須) ・短納期対応（単品部品：2～3日で製作） ・単品、ロット共に対応可 ・制御盤筐体については塗装込で対応希望（リードタイム3週間程度） ・金属加工については表面処理込で対応出来ること
009	株式会社いすゞテクノ	神奈川県	50,000	300	http://www.isuzutechno.co.jp	自動車関係：自動機設計製作、機械加工 治工具、工作機械修理全般	特になし	機械加工/治工具：鉄・アルミ・ステンレス・鋳物・樹脂等全般	上記材質を加工できる主要設備	社内設計若しくは外注設計を持っている。

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
010	株式会社いすゞテクノ 栃木事業所	栃木県	50,000	300	http://www.isuzutechno.co.jp	自動車関係：自動機設計製作、機械加工 治工具、工作機械修理全般	特になし	機械加工/治工具：鉄・アルミス テンレス・樹脂等全般	上記材質を加工できる主要設備	社内設計若しくは外注設計を持っている。
011	株式会社イワキ 埼玉工場	埼玉県	1,040,000	769	https://www.iwakipumps.jp/	ケミカルポンプの部品	意図：新規取引先の開拓 ①機械加工部品 大きさは、φ5～φ300 長さ300以下 数量は、ロット5～1000 個程度 ②鋳造部品（機械加工含む）大きさは、φ30～φ300 長さ300以下 数量は、ロット3～500 個程度	①金属(SUS304 316 S45C) 樹脂(PVC テフロン) ②鋳造部品 (FC FCD ADC)	①NC旋盤、マシニングセンタ 等 ②鋳造設備	①指示寸法の検査測定が可能な事。 ②材料管理が出来る事。
012	株式会社エスイー	埼玉県	20,000	28	http://esuui.com/	SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品～大型部品（MC加工、板金）および架台製作、塗装、銅と銀のロウ付け	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス、旋盤、塗装）	SUS、鉄、アルミ、樹脂、銅、銀	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス、旋盤、塗装）	単品対応～十数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事（短納期も多いです）
013	エリーパワー株式会社	神奈川県	40,150,200	271	https://www.eliipower.co.jp/company/	樹脂射出成形品、プレス部品、板金部品、実装基板ASSY	<樹脂射出成形品> 材質：PC サイズ：430mm×120mm×22mm程度 <プレス部品> 材質：SECC 板厚：t1.2mm程度 サイズ：426mm×117mm程度 <板金部品> 材質：SEHC、SECC 板厚：t0.8～t2.0程度 サイズ：500mm×320mm×640mm程度 塗装必要 <基板実装ASSY> 基板サイズ：160mm×295mm程度 実装基板作成後に板金筐体への組付を実施頂きたい（ハーネス、ケーブル、バスバー含めてASSY） 筐体材質：ZAM 筐体サイズ：165mm×390mm×101mm	上記に記載	射出成形：250～450t程度 プレス：300t程度 板金：タパン、ハンダー、溶接（鉄、アルミ、SUSなど）、塗装、レーザーカット 基板実装ASSY：実装機、組立工具類	<全般> 環境調査への対応：chemSHERPA、IMDSなどの対応が可能であること 紛争鉱物への対応：CMRT、EMRTなどの対応が可能であること 認証：ISO9001、IATF16949を取得済みであると尚可 実績：車関係の取引があると尚可 小ロット、短納期対応ができると尚可 <板金部品> 電池筐の組立の経験があると尚可
014	株式会社オーゼキ	埼玉県	30,000	135	http://www.ozeki-tech.com/	製造ラインに使われる装置部品（自動車、半導体、医療、食品、その他向け）	生産能力不足のため協力工場を募集しております。φ40～φ60N C旋盤材料供給機を保有している、φ50～φ200NC旋盤チャッカータイプを保有している、30番、40番のマシニングセンターを保有している 依頼数量は1個～数万個まで御座います。	ステンレス、鉄、樹脂材の加工が得意	製作した製品を保証するための測定具、洗浄機を保有している	単発での取引ではなく、長期でお取引をお考えの企業様を希望させていただきます。
015	株式会社大橋製作所	埼玉県	96,000	98	https://www.ohashi-engineering.co.jp/	産業用装置を構成する加工部品	機械加工、板金加工、製缶加工	鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等	切削加工品：各種マシニング加工機/旋盤/測定機など 板金加工品：レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など 製缶板金加工品：レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシニング加工機など	少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格
016	株式会社小田原エンジニアリング	神奈川県	1,250,816	197	https://odawara-eng.co.jp/	モーター用巻線設備に組付する機械加工部品	モーター用巻線設備に組付する機械加工部品	鉄9割、非鉄1割	工作機械全般	多品種少ロットを得意とし、短納期対応も可能な小田原エンジニアリングの仕事にやる気を出して取り組んで頂ける加工業者を求めています
017	神永工業株式会社	神奈川県	10,000	48	http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/	製缶架台、カバー、油タンク、階段、手摺、筐体、子部品	意図：納期が重なり、お断りしている案件を受注したい加工：製缶、板金、機械加工 大きさは：手のひらサイズ～4t未満 数量：1～少数	SS400,S45C,SUS304	製缶板金：アーク溶接、TIG溶接、半自動溶接機 機械加工：NC旋盤、マシニングセンタ、ターニング	塗装設備、メッキ処理が出来れば尚良い、検査（図面チェック等）
018	川口板金株式会社	埼玉県	77,200	100	http://www.kbankin.co.jp/	自動車のフレーム部品	プレス加工、板金加工（3.2t～8.0t） 金型設計、製作 設備設計、製作	中板厚板のハイテン材（45K鋼～80K鋼）	500t以上のプレス機又は500t以上のTRYプレス機	中板厚板のハイテン材（45K鋼～80K鋼）の加工実績あるとなお良い 鋳物仕様（土台）の金型製作に対応できるとなお良い 材料重量20kg～30kg程度の製品を扱う設備の製作実績があるとなお良い
019	株式会社協和精機	埼玉県	10,000	44	https://kkyowaseiki.co.jp	半導体、空気圧、油圧、光学、自動車向け精密部品	MC、NC旋盤加工 大きさは：φ3～φ100 数量：1～数万個	鉄、SUS、アルミ、真鍮	MC、NC旋盤、複合旋盤	MC、NC旋盤保有、ISO9001取得済みであれば尚良い

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
020	株式会社KT製作所	埼玉県	28,800	161	https://www.ktmfg.co.jp/	サニタリー配管 鋼材	外注意図：コストダウン 大きさ：タンク 数量：小ロット	SUS304、SUS316L、 S45C、SS400、アルミ	-	-
021	株式会社ケーブ	神奈川県	50,000	120	https://www.cape.co.jp/	成型品、電装部品、IoT関連、AI関連	-	-	-	-
022	高周波熱練株式会社	東京都	6,418,359	902	https://www.h.naturen.co.jp/ja/company/outline.html	弊社設備用機械部品（図面は弊社から支給） 弊社設備用制御盤製作（図面は弊社から支給）	素材調達～完成迄。 ・φ200 ・□500 ・長物	鉄がメイン、一部鋳物有	研磨が求められる部品が多い	素材調達～完成迄の一気通貫体制。 出荷前検査体制。
023	高宝工業株式会社	東京都	20,000	120	http://www.kohogrp.co.jp/	精密板金の塗装（粉体、溶剤）	幅：1000mm＊奥行：800mm＊高さ： 1900mm、重さ：200kg程度の筐体及び扉関連の 塗装	鉄	脱脂槽、リン酸亜鉛処理、塗装ライン	-
024	株式会社コプト	神奈川県	10,000	5	https://copto.co.jp/	鉄道事業者向け（信号用）および一般産業 向け、電子回路設計および機構設計	なし	なし	なし	主として、鉄道事業者向け（信号関連）保 守用測定器等の開発に精通していることが望 ましい
025	株式会社コモダエンジニア ング	千葉県	50,300	124	http://www.comoda.co.jp/	建機部品	ボルト製作（M10～42、1本～1000本）	鉄 （S45C,SCM435,SNM439 等）	NC旋盤、検査機器（MC,ボール盤など）	少ロット、短納期対応、自主検査体制
026	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	360,000	80	https://www.sakuma-ss.co.jp/	①自動車部品、工作機部品、ロボット部品、 その他産業機械部品など ②産業機械部品など	①切削、プレス、鍛造、板金、金型、鋳造、研削 ②切削、射出成形など	①SUS、鉄系、アルミ、チタン、鋳 物など ②CFRP	加工に準じた設備	QCD
027	株式会社笹野マックス 仙 台支店	宮城県	150,000	65	http://www.sasano.co.jp	機械加工全般、精密加工 特に大型旋盤、 研削、5軸、複合加工、樹脂成型	小型から大型まで 旋盤ではφ600までの対応	非鉄、鋼材、樹脂	上述に対応する設備	品質、納期、コスト
028	株式会社サツマ超硬精密	大阪府	10,000	45	http://www.satsumanet.co.jp	金型部品 機械部品 治工具	数量1個～100個 真鍮 銅 SUS アルミ材料込み 全加工 鋼の焼き入れ研磨品 微細部品	真鍮 銅 アルミ SUS S K D S K H 超硬 セラミック	マシニング 旋盤 ワイヤカット 平面研磨 円筒 研磨 シガ研 放電加工機 等	見積が早いこと 検査体制が整っていること
029	山九株式会社プラント事業 部	千葉県	28,619,000	12,467	https://www.sankyu.co.jp	配管、鉄骨、架台、塔槽類（弊社客先仕様 によるため、大きさ、重量等様々です）	同上	S S、S U S	上記品目製作に必要な設備。10 t 天井ク レーンなど。	特になし。
030	株式会社三和鉄工	東京都	10,000	60	http://www.sanwa-iron.co.jp/	六角ボルト/六角穴付きボルト/両ねじボルト 等のネジ製品 プラント関係や建築関係、バルブ関係の部品 です	少量多品目のため自社工場では製造できないものを依 頼します サイズ：M3～M64/U1/4～U3 全長：10～ 1000mm 数量：5～300本	B7/B16/B23/S45C/SUS304 /SUS316 等	NC旋盤/転造/フライス盤/ボール盤 等	基本的には都度都度の少量を依頼することに なりますので少量でも対応して頂けること
031	株式会社シマデン	埼玉県	90,000	70	https://www.shimaden.co.jp	1.組立・配線加工業者 2.基板実装業者 3.板金加工業者	【意図】1.～3.受注増大により、協力外注追加検討 中/コスト見直し【大きさ】1.3. 縦×横×高さ 200× 50×150 ～ 600×500×350 2. 100×200前後 （単位：mm）【数量】1. 5 ～ 100台 2. 50～ 1,000台 3. 10～100set	2. 基板材質 主にCEM3/FR4 両面基板 3. 銅板/表面メッキ処理 又は 塗 装仕上 ・ 銅板加工等あり	1. 半田・圧着機 2. SMT実装ライン/（ディスクリート部品実装 あり）	RoHS指令対応

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
032	株式会社志村精機製作所	東京都	10,000	60	https://shimuraseiki.co.jp/	半導体関連、自動車関連、事務機器、カメラ、医療など	1~50個 500角以内 切削加工	金属全般、樹脂全般	5軸加工機 MC 三次元測定機	迅速な対応能力 万全な検査体制
033	株式会社SHINKOH	東京都	68,000	30	http://www.shinkoh.com	制御装置筐体	ラック等に実装	SUS・AL	-	短納期・加工後の処理迄含め（塗装できれば）
034	株式会社シンテックホズミ	愛知県	350,000	450	https://www.shcl.co.jp/	ワイヤーハース	AWG18~24 50本ロット	-	電線切断機、圧着工具	リードタイム1ヶ月程度
035	シントク株式会社 ハツ岳工場	長野県	15,000	70	https://shintoku.co.jp/	①小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)。 ②大物の溶接製缶~大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)。 ③小物~中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)。	①SS材や型鋼材を溶接製缶し、#30番~#60番の縦・横MC機で加工出来るサイズ、個数は1個~10個。 ②SS材や型鋼材を溶接製缶し、門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)で加工出来るサイズ、1個~5個。 ③SS材やSC材を旋盤(外径50~250×長さ50~800mまで)加工出来るサイズで、一部MC加工あり、1個~10個。	①SS材、型鋼材、SC材。 ②SS材、型鋼材。 ③SS材、SC材。	①半自動溶接機と#30番~#60番の縦型・横型MC機。 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×5mまで)。 ③汎用・NC旋盤(外径50~250×長さ50~800mまで)と#50番の縦・横MC機	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様。
036	鈴与マイ株式会社	長野県	50,000	181	http://www.newest.ne.jp/	1. 真空ポンプ用部品 (ケーシング、ローター他) 2. 一般産業機械 (部品各種)	1. 真空ポンプ用部品 (ケーシング、ローター他) ➡ 鋳物加工が得意であり、幾何公差1/100~3/100を確保できること。ロット: 100~300個。 2. 一般産業機械 (部品各種) ➡ 数量は案件毎による。高精度加工ができ、熱処理、表面処理まで完成品対応できること。(外注OK)	1. 鋳造品 (FC、FCD、SC、SCS、AC、CAC) 2. 一般鋼材 (鉄、ステンレス、アルミなど)	1. 鋳造品: 自動造型機、自硬性ライン 2. 機械加工: NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定他検査器	①見積回答スピードが早いこと。 ②納期・品質管理体制が充実していること。
037	スチールプラントック株式会社	神奈川県	1,995,000	321	https://steelplantech.com/ja/	製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及びこれらに関連する設備	材料手配、カット、製缶、機械加工、熱処理、塗装、組立、検査	S45C,SS400他鉄,SUS304などステンレス鋼,鋳物,BC等非鉄	旋盤,フライス盤,マシニングセンタ,中グリ盤他,溶接設備 クレーン能力: 15t以上希望	製鉄機械の製缶~機械加工~組立をワンストップ 全ての設備を1社で購う必要はありませんが、周辺の協力企業があり、主担当としてご対応頂ける企業を希望します。
038	ストラパック株式会社	神奈川県	10,000	430	http://www.strapack.co.jp/	弊社装置の部品製作(製缶、板金、機械加工部品、制御盤)、更に組立外注	製缶: 最大でL4,000程、角パイプ、チャンネルの溶接構造) 板金: SPCC3.2ミリの薄板からSS400材9ミリの加工品。曲げ物、溶接物、多種多様。 機械加工: 角、丸物。大きさは基本手のひらサイズがメイン、L1,000程度までの大きさの物もあり。 制御盤: PLCは三菱電機がメイン。支給の有無は要相談。 多品種少ロット生産	鉄、SUS、アルミ、樹脂	-	基本のL/Tは2~3週間。検査込みの納入。
039	住友ゴム工業株式会社 白河工場	福島県	42,658,000	1,800	https://www.srigroup.co.jp/	タイヤ製造に関わる設備の製作・部品加工製作・工事など	タイヤ製造設備 (規模は種々)	種々、金属系がメイン	加工機械全般	・設計、製作、据付まで一貫して実施可能な事。 ・機電両方実施可能な事(希望)。 ・突発時の対応が可能な事。 ・オリジナル図面無き案件も現地にて現物スケッチにより改造等が実施可能な事。 ・5、8、12月連休での対応が可能なキャバを要する事。
040	住友ゴム工業株式会社 白河工場 システム課	福島県	42,658,000	1,800	https://www.srigroup.co.jp/	・LANケーブル、RS-232C、電話線等の配線工事、端末の施工 ・低圧分電盤からの電源引き込み工事、電源コンセント取付け ・小型PC盤、HUB盤など盤の施工、設置	・加工内容による	・加工内容による	・高所作業などは高所作業車を用意できること	下請け企業を含め、弊社の安全基準を遵守できる事 夏季・年末年始・GW等の連休中に作業対応ができること

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
041	株式会社第一	東京都	100,000	65	https://www.d-1.co.jp	産業機械部品、生産治具	・旋盤加工、MC加工等の切削加工 ・サブアッセンブリ加工	金属材料全般	-	QCD良好な企業様。 単品加工の対応可能な企業様。
042	大生工業株式会社	栃木県	45,000	190	http://www.taiseikogyo.co.jp/company/	産業用オイルフィルタ、熱交換器	機械加工、プレス加工、溶接加工、表面処理	鋳造品(FC/FCD)、SS、SUS、アルミ、真鍮等	汎用旋盤、NC/MCマシニングセンター、NC旋盤 80tプレス機～150tプレス機 TIG溶接、アーク溶接、アルゴン溶接、半自動溶接	小ロット、短納期対応、コストダウン提案、品質管理
043	大星電機株式会社	埼玉県	20,000	40	http://www.estrella.co.jp/company-tasai.html	制御盤設計(ハード・ソフト)・制御盤製作・機内配線工事・現地工事・ロボットティーチング・現地作動	特になし	特になし	特になし	品質第一
044	株式会社ツガワ	神奈川県	95,000	650	http://www.tsugawa.com	各種、精密钣金～製缶。塗装～組立迄	小物から4M以上迄。フル加工あり	SPCC、SUS、AL等	外パワートレーザ加工含む钣金加工、製缶加工全般	Q・C・D
045	ツバキ山久子エイン株式会社	埼玉県	126,000	190	http://www.tsubaki-yamakou.co.jp/index.html	①搬送用プラスチックチェーンへの追加加工(穴追加加工・製品カット) 母材は弊社から支給します ②駆動用スプロケットの製作(金属・樹脂の切削加工) 母材の調達から加工までをお願いしたい	①穴加工：φ2～φ20程度 カット：25～165mm程度 最少1ヶ～ ②外径φ25～φ500程度 最少1ヶ～	①POM・PEEK・PPS・PP・PA・PBT・PVDF・PE ②UHMW-PE・MC(10)・POM・PET・SUS・炭素鋼	①メタリ、ボール盤、フライス、グラインダー、面取り機 ②旋盤、マシニング、ボール盤、メタリ、キープ加工 検査設備として、ノギス、マイクロ、栓ゲージ、Rゲージ、3次元測定器、画像測定器が有ると良い	①追加加工する母材は弊社から支給 品質はJIS中級又は弊社規格に準ずる検査書の提出 ②母材を自社調達出来るると良い 品質は弊社規格に準ずる検査書、ミルシートの提出
046	株式会社TMC(司ゴム電材グループ)	埼玉県	10,000	22	https://tmc-brains.co.jp/	電機メーカー、自動車部品メーカー、医療機器メーカー、装置メーカーなど多岐に渡る	旋盤加工、金属切削加工 1個～100個 試作から少量生産 旋盤 φ3～φ300 MC加工 200mm×100mm～1500mm×500mm程度 精度目安 ±0.01～0.05mm	SUS、アルミ、PPS、POM等	複合旋盤、マシニングセンター	単発案件 納期2～3週間 自社で検査対応出来るメーカー ISO9001取得希望
047	株式会社テクノテック	東京都	50,000	28	https://www.technotech.co.jp/	洗濯機用防水バン、排水トラップ等	プラスチックの射出成形 1000個/月以上	ポリプロピレン(PP)	射出成型機(1300T以上)	製品の作製から梱包、出荷まで行っていただきます。ISO9001認証取得済であれば尚良い。
048	東京エレクトロテクノロジーソリューションズ株式会社	山梨県	4,000,000	2,604	https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html	全ての部品	アルミ、鉄、樹脂切削加工、アルミ板加工(何れも小物～□1m程度)	アルミ、鉄、PTFE、POMなど	マシニングセンター、板金設備	アルミ切削は真空部品、アルミ板金は溶接
049	東京発條株式会社	東京都	54,000	180	http://www.thk-1082.co.jp/	通信機器部品、電子機器部品	加工内容：板金、プレス加工品、溶接(アーク・TIG)、組立。 サイズ：極小～メートルサイズ迄。	材質：亜鉛メッキ鋼板、SUS、アルミ、伸銅。 板厚：0.1t～3t程度	外パワ、レーザー、複合機、プレス45t～、板金設備(ハンダ、タガ等)一式、バリリ機は必須条件(乾式があると尚良い)	亜鉛メッキ鋼板は日本製鉄QS1材の使用率が高いため、自達出来ることが良い(板厚0.8t～1.6tが多い)。これらの製品でバリリ工程が多く設定されるため、乾式のバリリ機があると良い。試作～量産まで一貫受注が多く、試作は板金⇒量産はアーク溶接は型起工となるケースがほとんどのため、板金・プレス設備が両方あることが望ましい。
050	東洋エレクトロニクス株式会社	埼玉県	200,000	100	https://www.sd.toyonics.co.jp/	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)	意図：廃業者製作品の移管 加工：大小物板金・プレス・切削加工・溶接 ロウ付け 数量：多品種少量	鉄・ステンレス・アルミ・黄銅・樹脂等	レーザーレバニ複合機・プレスブレーキ・プレス・汎用旋盤・汎用フライス・パンチプレス・溶接設備等	・板金、プレス、切削、溶接等複合的な加工が内製で可能 ・小物切削加工が安価に対応可能(旋盤・パンチプレス) ・多品種少量に安価で協力頂ければ後継者問題がないこと

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
051	東洋紙業株式会社	東京都	4,448,000	779	http://www.toyo-s.co.jp	紙製品の各種加工、販促用の商品（既製品含む）、工場・紙製品加工機器の資材など	紙製品の各種加工（断裁・製本・製袋・表面等の加工、サイズは最大B0迄、数量は小ロットから数百万部）、販促用の商品（ノベルティとして配布可能な製品全般、小ロットから数十万部）、工場・紙製品加工機器の資材（直接・間接資材を含む整備一式）	基本的に紙媒体（ノベルティは除く）	上記「加工内容」に準ずる	打合せで決定した納期・守秘義務の遵守、紙製品の各種加工については特殊な製品を除き埼玉・千葉県内を希望
052	東洋電機製造株式会社 横浜製作所	神奈川県	4,998,390	804	https://www.toyodenki.co.jp/	【横浜】集電装置 駆動装置 補助電源装置 に関わる部品 【横浜】車掌用携帯端末 に関わる部品 【滋賀】自動車試験システム 生産・加工設備用システム に関わる部品	ギアケース・蓋類 500x500等 タイヤク ソトバコ・フレーム他	铸铁・铸鋼 SUS400 アルミ SPCC SECC他	板金機械、プレス加工機、溶接機、铸造設備、メッキ処理設備、塗装設備、金型加工機器	-
053	東洋テクノエンジニアリング株式会社	神奈川県	15,000	15	https://tt-eng.net/kaisyu/	産業機械、ポンプ部品	意図：コストダウン 加工：機械加工（材料持ち） 大きさ：φ90～150×φ80～140（肉厚5mm程度）長さ300～600 多品種小ロット 各数量：2個程度 計30個程度/月	SUS	旋盤、マシニングセンタ	多品種小ロットの単品物の加工を得意とする企業
054	東和電気株式会社	東京都	301,000	155	https://www.towadenki.co.jp/	自動車向け部品 電気・電子部品向け 精密加工品	①プレス加工 □100mm以内のものを多く購入しています ②機械加工 太物、多面体加工ができるメーカーを求めます ③ダイカスト 小物から大型品まで ④樹脂インサート加工 コネクタ、ハウジング等 ⑤インジェクション成形 小物から大型品まで	①アルミ、ステンレス、銅、珪素鋼板など ②鉄、アルミ、モリブデン、インコネル等 ③Al、Mg、Zn（特にMgが可能なメーカー希望） ④PPS、PBT等 ⑤熱可塑、熱硬化とも	①順送、トランスファー問わず、様々なサイズ。 ②φ32以上のバックチャック可能な切削機。マシニングセンタや多軸加工機 ③1,000t超のアルミダイカスト機 ④250t縦型ロータリー機	・ISO 9001、14001認証取得、もしくは、ISO相当の品質マネジメントシステムがあること。 ＜歓迎＞ ・IATF16949取得企業様 ・中国、東南アジアに工場をお持ちの企業様
055	トーヨーケン株式会社	山梨県	90,000	107	https://www.toyokoken.co.jp/	ウインチ、ホイスト、荷揚機用の部品 マテハシ機器であるクレーン用の部品	*クレーン・ウインチ：製缶加工（溶接前後の加工が可能であること、少量多品種） *クレーン：ホース加工（付属部品も調達可能であること、少量多品種） *ウインチ：鋳物部品（铸造～加工まで調達可能であること、少量多品種） *ホイスト：アルミキャスト部品（铸造～加工まで調達可能であること、少量多品種） *ウインチ・ホイスト：ギヤ部品（少量多品種）	S S 400、SC、SGP、STPG、STKM、STKR、ADC12、SCM、FC、FCD、Alなど	*上記加工内容欄に記載した部品の製作可能設備 *検査に必要な工具（3次元等あれば尚可）	納品時に検査データの提出など
056	株式会社栃木屋	埼玉県	50,000	240	https://tochigiya.jp/	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステア、ハンドル、グロメット、ゴム足など	ダイカスト鑄造、機械加工、樹脂・ゴム成形、プレス板金、アッセンブリ	ダイカスト ZDC2/ADC12 プレス板金 鉄SUS各種 樹脂成形 PA、P P、P、PA、POM、A B S等	ダイカスト 50t～100 t 程度 樹脂成型 100 t～200 t 程度	異部品のASSY、梱包作業 非定期ロット発注（カタログ品・特注品）、少量多品種 環境対応可能（RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど） 廃業問題などへの対応 ISO9001/ISO14001取得
057	株式会社トラウム	東京都	47,000	170	http://www.traum.co.jp/	金属加工品・樹脂加工品など生産加工品全般	機械加工・板金加工、少ロットから量産まで	金属、樹脂全般	マシニング・旋盤・放電加工機・研削盤・TIG溶接 レーザー加工・タレパン・プレスブレーキ・スポット溶接・YAG溶接 金型プレス・各種型での鑄造・真空成型・射出精機・コンプレッション成型	効率のよい加工方法をご提案可能なこと 複合的な加工を一括で品質管理できる企業様（外注可） 見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること
058	長尾工業株式会社 東京営業所	東京都	30,000	85	http://www.nagao-inc.co.jp/	精密金属切削部品	社内加工対応が間に合わない為。 サイズは手のひらサイズ。 数量は小ロット～量産。	真鍮、SUS、アルミ、鉄	自動旋盤複合機 NC旋盤 マシニングセンタ	自動旋盤物では小ロットから量産まで。 NC旋盤、M/Cものでは1個～50個以内。 いずれも早く、的確な見積り対応を希望します。
059	株式会社ナガセ	東京都	12,000	80	http://www.nagase-shibori.co.jp	産業機械装置の部品（少量多品種）	バフ研磨まで含めた精密板金部品及び製品	主にステンレス アルミ部品もあり。	バフ研磨設備・3本ロール機など。	-
060	株式会社ナリカ	東京都	49,800	89	https://www.rika.com/	小・中・高等学校向け理科実験機器 理科室向け金属保管庫 木製加工品	多岐にわたる	多岐にわたる	アッセンブリスペース	部品調達からアッセンブリまで行える企業。小ロット対応可能な企業。 設計から相談させていただける企業。

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
061	株式会社ナルコ郡山	福島県	100,000	100	https://kry.nalcowai.co.jp/	・カーテンウォール：Stマリオン材、・カーテンウォール：ステンレス枠材	・Stマリオン材：FB25×200又は厚板25 t L=6000、塗装品・カーテンウォール ・ステンレス枠材：F B 6mm+6 t 板、溶接長さ L=1500~3000	・マリオン材：S t、・枠材：S U S	・溶断機、レーザー、マシニング、溶接、歪みとりプレス	・厚板の加工、熟練溶接工、歪みとりノウハウ熟知、塗装業者様と御付き合いあり、St黒皮除去（ショット等）
062	日研I&S株式会社	東京都	100,000	79	https://www.nikkensp.co.jp/	販促仕器等	成形（押出、射出）、曲げ、接着、溶接、塗装	樹脂、金属、木	特殊な設備があると有り難い	基本的に加工からアセンブリ、梱包までやっていただき、完成品で納めていただきたい 安価で短納期、少量生産にも対応いただけることが望ましい
063	株式会社日新化成	埼玉県	10,000	100	http://www.nissinkasei.co.jp	樹脂成形用金型 ・熱硬化性（インジェクション/トランスファー） ・熱可塑性	30 t ~150 t クラスの成形型	SC材、SCM材、NAK材 等	MC、放電、ワイヤー、旋盤 等	金型構造の提案力
064	日発販売株式会社	東京都	2,040,340	335	https://www.nippan-inc.co.jp/	自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品 （塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等）	顧客からの依頼により都度検討	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材	顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なる。	①ISO9001認証取得済 ②財務体質強化に取り組んでいる（自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満） ③技術開発力の強化に取り組んでいる ④リスクマネジメントに取り組んでいる ⑤不具合未然防止活動の日常的取組みがあり、また有事の際に強い責任感がある ⑥会社を継続させる為の中長期ビジョンがある
065	日本ダイヤモンド株式会社 羽生工場	埼玉県	95,000	150	http://www.nippondiamond.co.jp/	ダイヤモンド工具 ビット用シャンク、ブレード用基板、ホイール用台金	ビット径φ7~φ2000、長さ50~1000 ブレード径φ100~φ1800 多品種小ロット	S45C、SS400、STKM13A、SKS-5、SAE4130	旋盤、フライス、溶接、熱処理	価格、納期、近隣
066	日本エリーズマグネチックス株式会社	千葉県	99,000	30	https://www.eriez.jp/	産業用機械構成部品（磁力選別装置の部品）	①長尺品の加工（1800mm以上のシャフト加工） ②パイプ材の加工（φ25前後、500mmL程度まで） ③製缶加工（500mm~1000mm程度の物から250角以下の小物まで多品種となります。） ④バランス調整 一品一葉での受注生産となります。	SS400,SUS304	NC旋盤、マシニングセンタ、フライス盤、汎用旋盤、プレーナー、バランス等	短納期に対応／価格競争力ある金額が望ましい
067	日本製鋼機器株式会社	神奈川県	743,000	200	https://www.jsk.jp/	汎用ユニットや産業機械に取付される加工品	板金、ハーネス・ケーブル加工、樹脂、金属曲げ加工	特記事項なし	下記対応可能な設備保有企業様	1)産業機械関係、無線関係の基板・筐体を含めた開発委託会社様を探しています（ハード・ソフト対応希望）※基板設計1式対応まで、又は筐体込みでのユニット設計1式など 2)製造委託会社様 産業機械関係の完成品までの製造対応できる会社様を探しています。 ①基板完成品(基板単体も有)②板金加工、③樹脂加工④組立配線対応材料自己調達し組立・配線対応できる企業様。 メインは机上にのるサイズのユニット品の他に制御盤・操作盤等
068	日本精工株式会社 藤沢工場	神奈川県	75,000	8,000	https://www.nsk.com	間接副資材全般 タンポール、ホリ袋類、厚生品、治工具（金属、樹脂）、電機部品関係、他商材	全般	全般	全般	省エネ、環境対応の設備・商材等について情報提供や提案など希望
069	橋永金属株式会社	東京都	10,000	10	https://www.hashinaga.co.jp	1、産業機械部品 2、自動車部品 3、その他	1、寸法 φ3~25程度長さ最大1000mm 丸ものがメイン 一部ブロック材、板材もあり 2、数量 数個の試作から量産10,000個/ロット	1、材質：非鉄金属（伸銅品、アルミ、SUS） 2、鉄系：SS材、S45C、他 3、特殊鋼も一部（SCM435、STKM等）	1、CNC自動旋盤 2、マシニングセンター 3、検査機器	1、相互の信頼関係 2、商談は、図面を以って行います。

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
070	株式会社羽根田商会	東京都	97,000	120	https://www.haneda-shokai.co.jp/	治工具	手のひらサイズ～架台・板金・製缶	各種金属、各種樹脂、セラミックス等	-	- 自動化設備（設計～現地据付工事、生産立会いまで対応） - 設備搬入、移設、現地電気工事 等の対応が出来る企業様もいらっしゃれば面談お願いいたします。
071	株式会社ハリガイ工業	茨城県	19,000	140	https://www.harigai-kogyo.com/	ゴムプレス成型するための金型	意図：調達先の増強 加工：機械加工 大きき：金型盤面は400mm角以下がほとんどです。コンプレッション型、トランスファー型。数量：1～5式/月	製品形状にあった鋼材での製作（S45C、S50C、NAC55など）。	マシニングセンター、NC旋盤、各放電加工機、ワイヤーカット など	お見積りが早いこと、製作についてのお打合せがスピーディーにできることを求めています。また、最近では3mm程度の小さな形状や、筒形、釣鐘状など複雑な形状の製品が多く、より精密さが要求されています。複雑な形状の製品金型を製作する上で、プレス成型の作業性や品質まで考慮した金型製作を提案できる企業が望ましいです。また、大企業を中心に、サブライヤー管理も要求される時代ですので、定期的な監査にも対応できる企業様を望みます。
072	株式会社ファイブテン	埼玉県	10,000	3	http://www.fiveten.co.jp/	立体型尿吸収パッドのシート	1) 横24 縦38 2) 横27 縦40	不織布・防水/吸水シート	-	シートサイズ 1) 2) のサイズ前後ならOK
073	株式会社藤井製作所	千葉県	50,000	19	http://www.fujiiss.co.jp/	半導体・産業装置用部品	意図：試作・小ロット品案件がメインの新規取引先の開拓 大きき：手のひらサイズメイン 数量：1～100程度が多い	鉄(SS,SCM,S45C)、SUS、銅・真鍮	旋盤、レーザー、精密バンダーなど	極小ロット対応、出来れば材料自給、可能な範囲での(見積・製作)短納期対応
074	株式会社フジコー仙台事業所	宮城県	10,000	750	https://www.kfjc.co.jp	製鉄機械の様々な部品 多品種小ロット（1～数10個）単発品	外注意図：協力工場選定 大きき：手のひらサイズ～陸送出来るサイズまで 機械加工、機械製缶、現地工事 機械修理工ナテラス等	SS400、S45C、SGP、非鉄	大物機械製缶の場合、2.5 t 以上天井クレーン、横中ぐり盤、門型MC、その他工作機械	単発見積、発注対応頂ける企業様、短納期対応、納期厳守、低コスト対応可能な企業様
075	不二サッシ株式会社	東京都	1,709,609	894	https://www.fujisash.co.jp/	アルミサッシの製造、販売	アルミサッシ用部品、金具類の製作外注	樹脂、ステンレス、スチール等	-	-
076	富士車輛株式会社	滋賀県	250,000	200	https://www.fujicar.com/	大型製缶の製作 コンベアの設計、製作	リサイクルプラントで使用するエプロンコンベア、ベルトコンベア、フレックスコンベア、スクルーコンベアの設計、製作。 受注生産につき数量、大ききは都度変わります。 また架台、歩廊、手摺などの構造物や、サイクロンと呼ばれる円錐形の構造物、ダクト類などの大型製缶品も併せて探しております。	S S , S U S	製缶設備各種と、組立スペース、できれば10ton以上の天井クレーンなど	コンベア幅が2,000 Lを超えるような大型のコンベアを製作可能な外注先を特に探しています。 関東圏のプラント案件を複数抱えており、関東圏での外注先を探しています。
077	フジセン技工株式会社	栃木県	90,000	120	http://fujisengikou.com/	電気機器・半導体製造装置・調整省力化装置・測定機器等の産業機器	・切削加工部品 ※製品も含む。複合的にできる ・メカ希望 ・精密板金 ※用途による（複合機）	-	・3次元測定器 切削加工品が主に利用 ・デジタルノギス ・タップ・センゲージ	品質担当者がある会社。 必要設備に関しては検査時に必要機器の一例となり 部品寸法測定に必要機器全般とする。 基本無処理納入（脱脂以外）。QCD次第では完成品（処理込）※量産前に試作評価を行う材料は基本自己調達。※状況によっては有償支給
078	富士ファイバークラス株式会社	栃木県	1,500,000	280	なし	回転装置の部品（3点/式セット）	①φ288×73L 外周部に溝加工、内部中ぐり、タップ及び穴加工あり ②③φ30×660L程度 端部ネジ及びテーパ加工、外周部穴及びタップ加工	①アルミ製（表面黒染めアルミイト処理、表面タフライド処理） ②③SUS304	旋盤、フライス盤	SUS、鋼板部材のワンオフ製作品品に対応いただけること

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
079	富士フィルター工業株式会社	栃木県	57,400	200	http://www.fujifilter.co.jp	1.フィルター容器製造 2.SUS金具溶接、酸洗浄（ワーク支給） 3.フィルターエレメント部品	1. 製缶 寸法 胴径約φ350～ 全長約800mm～1000mm程度 / 数量 4基/ロット 2. 寸法 外径φ30～φ100程度 全長300mm～1000mm程度 / 数量 数本～30本程度 3. 各種機械加工 プローチ加工による六角穴加工（面間7mm～27mm）	鉄 ステンレス	TIG、半自動溶接等の一般的な溶接設備 旋盤等の機械加工設備 気密試験設備 塗装設備	検査、管理体制が整っている 納期遵守 短納期対応 小ロット対応
080	富士・フォイトハイドロ株式会社	神奈川県	1,000,000	150	http://www.voath.com/jpn-ja/index.html	水カタービン、同発電機の部品	加工：溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透探傷or磁粉探傷or放射線）⇒機械加工⇒塗装 大きさ：φ200～2000 H200～2000 加工精度：機械加工1/100台 溶接部は一般公差 数量：少量多品種	SS400、SUS403、SUS410、SUS304	上記加工内容に必要な設備（外注可）丸形が主体のため縦旋盤は必須（外注可）	・溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい。 ・迅速なるご対応を求めます。
081	藤原鋼材株式会社	東京都	100,000	70	https://www.fk-k.co.jp/	土木鋼構造物や建築金物、プラント向け部品など様々	大型製缶品から少ロット多品種まで 様々	SS400,SM400,SM490,SUS,アルミ	溶接+仕上げ+塗装など	幅広い製品の受注に向け、柔軟にご対応を頂ける会社様を探しております。
082	扶桑鋼管株式会社	千葉県	240,000	189	http://www.fusoh-kokan.co.jp/	工作機用部品（モーター加圧、入力機）、一般産機部品	研磨、研削、切削および鋼管のヘアライン研磨	SS、S45C、STKM、SCM	研磨加工機、NC旋盤	協業できる方を探しています。
083	古河機械金属株式会社	東京都	28,208,180	2,831	https://www.furukawak.co.jp/	1.（20t油圧シリンダ部品と類似）アンプ、長めのアーム・フレーム、作動油・燃料タンク等 2.（20t油圧シリンダ部品と類似）用油圧バルブアンプ内小型部品 3.（油圧打撃発生装置、ブレーキリフト）接合用ホルト	意図：コストダウン 加工：製缶・板金・機械加工・精密機械加工（小型油圧部品；熱処理・研磨） 大きさ：アンプ（～L800、W600）アーム・フレーム（～約2000） 動油・燃料タンク（400L以下） 数量：max. 約30個/月	材質：SS400（小型油圧部品；SCM415 SCM435 S45C等）	レーザ自動切断機、溶接機（DAカット）NC旋盤・フライ盤（複合機）M/C、横中ぐり盤等（大型ベット） 研磨機 鍛造機	・部品に対し、構造変更・製造方法の変更（鋳物化等）でCD提案をして頂ける技術を有する業者様を希望。 ・建設機械と類似した部品が多いため、なるべく建機部品製作経験のある業者様を希望。
084	古河産機システムズ株式会社	栃木県	300,000	397	http://www.furukawa-sanki.co.jp	ポンプ部品のシャフト及び鋳造品の機械加工、キヤリアカー部品の製缶加工/カチオン塗装	シャフト（φ20～200、L=500～2000）単品～50、その他機械加工（1000 x 1000 x 400）単品～50 製缶品/ポンプベットの（500 x 500～1500 x 2000）、キヤリアフレーム関係（～2500 x 5000）	SS系、SUS系、ハステロイ、SK系、鋳造品（FC、FCD、SCS、AHF）	NC旋盤、ターニング、MC、フライス、汎用旋盤、ボール盤、複合旋盤、キースロッター、ギスマイクロメータ、ダイヤルゲージ、面粗度計、三次元測定機、シリンダゲージ、レーザー、タレット、ハンダー、プレス、Tig溶接機、半自動溶接機他	溶接資格（無しでも可）、自主検査体制がしっかりしていること、季節による負荷変動による納期遅れがないこと
085	ホーチキ株式会社	東京都	3,798,000	1,400	https://www.hochiki.co.jp	火災報知設備、消火設備用部材	-	-	-	ワイヤーハーネスの加工（部材調達含む）、板金設計、板金加工、板金塗装など
086	株式会社ミスミ	東京都	13,936,000	11,842	https://www.misumi.co.jp/	FA用機械加工部品	外注意図：協カサブライズ新規開拓 加工：機械加工 数量：1～9個以内が8割（1.5割程度が20～50個、数物件件もあり） 大きさ： 金属×角物：□400以下、□400～700、□700以上 金属×丸物：軸径φ3～φ800、L寸最大2,000mmまで 金属×溶接：全長500mm程度	主要材質：鉄、アルミ、SUS 尚良：SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅	汎用フライス・両頭フライス有り、6F材内製可能。 3軸MC（#5、#6）、コンター保有、L型スタンド等が得意。 平面研磨、パワ研、ワイヤーカット、放電加工可能。 NC旋盤（特に6～18インチ）、重切削対応可能。 MC保有（追加加工）、自動盤、歯切り盤円筒研磨、センタレス研磨、ハレル、パワ研磨三次元測定機	多品種少量生産体制がメンであることを取引条件になります。
087	株式会社ミタカ精機	埼玉県	10,000	17	http://www.mitakaseiki.co.jp/	各種機械加工品、板金溶接（製缶）品、鋳物製作加工品	少量多品種対応、表面処理まで対応なら尚可または試作から量産まで対応	SUS、AL、鉄、FC、SK	MC、NC、旋盤、汎用機、研削機、ワイヤー放電加工	短納期

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
088	株式会社三谷バルブ	茨城県	100,000	246	https://www.mitanivalve.com/	ヘアスプレー等に使用するエアゾールバルブの部品	意図：複数社購買による安定調達化及びコストダウン 加工内容：プレス金型作製及びプレス加工 サイズ：約φ33mm x 高さ10mm、厚み0.3mm 数量：約年間3,600万個（約200万個/年から各種仕様、数量あり）	ブリキ、アルミ、ステンレス等	トランスファープレス機	材料は支給致します。 梱包は弊社専用コンテナを使用致します。
089	三菱化工機株式会社	神奈川県	3,956,975	608	https://www.kakoki.co.jp	産業機械部品 全般	切削加工、溶接加工 丸物：～φ3000 角物：～ 2000Wx1500Bx1500H 1個～数個	ステンレス全般、SS、まれにチタン、 Hasteloy	NC旋盤 マシニングセンター 溶接機	低価格 品質、納期管理の徹底
090	三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社	神奈川県	5,000,000	5,500	https://www.mhi.com/jp/group/mhi/et/	発電用エンジン部品	・大型：オイルパン、ベース、カバー、低圧パイプ ・溶接後機械加工部品：ブラケット、オイルパン等 ・製缶パイプ：低圧パイプφ10～120 ・ギア、ベベルギア、ラック、ピニオン等機械加工部品	SC,SS,SUS,STKM,鋼 等	加工内容に必要な工作機械 また、サイズの大きな部品（オイルパン、ベース等）があるため、門型5面加工機（10M）やクレーン（40t）があるメーカーを希望	
091	株式会社三ツ矢	埼玉県	22,950	40	http://www.mitsuya-gr.co.jp/	半導体製造用搬送治工具、医療機器部品製造（内視鏡構成部品、腹腔透析用部品など）、燃料電池車開発部品など	①金属加工品 200×200×200以下。試作1個から小ロット（10～500個/LOT） ②樹脂成形品 ～350t	①コバルト、 Hasteloy、インコネルなどの難削材、銅、真鍮、SUS316等 ②樹脂材料全般	①NC旋盤、フライス、マシニングセンタ、5軸など ②～350t 射出成形機	加工精度を保证する検査設備を有すること。
092	武蔵野精機株式会社	埼玉県	50,000	130	http://www.musashinoseiki.jp/	機械加工	丸物 φ1～φ550	アルミ・鉄系・SUS系	バーフィーター・ローダー付き 複合加工機 複合旋盤	品質 短納期対応 見積回答の速さ
093	明治機械株式会社	栃木県	100,000	199	https://www.meiji-kikai.co.jp/	製粉・飼料等穀物関係の粉砕機・精選機及び分級機等各種機械部品	①総合的な金属（板金・製缶・機械加工）等の加工・製作、および機械装置の組立 ②木工品加工 ほぞつぎ・組つきなど	①鉄・ステンレス・アルミなど ②ホウライ・タモ材・ラワンなど	①各種溶接機・バンダー・シャーリング・旋盤・フライス等 ②各種木工加工設備	コストダウン 品質管理及び工程管理の徹底
094	株式会社MOGAMI	神奈川県	10,000	98	http://mogami-net.jp/	機械加工部品	マシニング・旋盤・プレス・溶接・etc...	SS・SC・SCM・SUS・etc...	マシニング・旋盤・プレス・溶接・etc...	表面処理・熱処理・研磨を一貫して完成部品で出荷可能な事 各種証明書の提出が出来る事
095	森松工業株式会社	岐阜県	100,000	791	https://www.morimatsu.jp/	製缶類（SS/SUS円筒形タンク、角タンク） ヘッダー	意図：生産力増強 加工：切断、溶接、仕上げ 大きさの例：φ400 ～ φ3000程度	SS400, SUS304	バンドソー、シャーリング、バンダー、溶接機等	・垂鉛メッキ仕上げの対応ができること。 ・油を入れるタンクの製作もあるため、自社で消防検査の対応ができること。 ・SUS製品の溶接後の焼け落としができること。 ・圧力容器の対応ができると尚助かります。
096	森康株式会社	栃木県	15,000	100	https://mykk.co.jp/	建設機械部品、各種産業機械部品、ASSY品 等	機械加工、板金・溶接、ロストワックス、鋳物、鍛造、ASSY品	SS400,S45C,SCM435 等	NC旋盤、MC、半自動溶接、ロボット溶接機等	Q C D をバランスよく守って頂ける事。
097	株式会社山添製作所	埼玉県	10,000	56	http://www.yamazoe-ss.co.jp/	冷間圧造品の各種2次加工・単品及びユニット品製造の為の各種部品製造	発注ロットは1個～50,000個 サイズは手の平以下の大きさ	各種金属・樹脂・ゴム・セラミック	各種加工に必要な設備（自社で機械を保有されてる事）	S・Q・C・Dの意識が高い企業様
098	ヤマト精機株式会社	茨城県	10,000	40	https://www.yamatoseiki.com/	・産業用ロボット部品 ・工作機械用部品 ・その他一般産業用機械部品	・弊社受注品をお手伝いをしていただける素材や機械加工を扱える業者様を探しています。数量、大きさは特に問いません。	・鉄、ステンレス、非鉄、鋳物など金属全般	・NC旋盤、MC、研磨など	・前向きに詳しくはお仕事をさせていただける会社様を探しています

	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外先に求める特記事項等
099	株式会社ユニシス	埼玉県	23,400	166	https://www.unisis.co.jp/	①組立自動機的设计・製造 ②治具的设计・製造委託 ③医療機器の開発における試作品の製作委託	③については金属・樹脂切削加工、真空注型、3Dプリンタ、試作金型など 部品サイズ：□30～□60程度	金属およびプラスチック	特になし	①注射器の組立の自動機と、それに付帯する検査装置等を作成できる企業様。 ②治具の使用イメージをお伝えした上で設計から製造までを委託可能な企業様。 ③製造物、製造数等から最適な製作方法を提案いただけるような試作実績が豊富な企業様。
100	株式会社菱興社	東京都	100,000	80	http://www.ryoko-sha.co.jp/	・各種超硬製品、切削工具及び耐摩耗工具 ・粉末焼結部品、非鉄金属材料、ダイヤモンド砥石、機械加工部品、金型部品及び治工具類 ・インサートチップ、ホルダー及び回転工具、精密研磨丸棒、巻芯工具、粉末成型用金型、精密パーツ類	フライス加工、研削加工、研磨加工、ドリル加工、パンチ加工、ラップ加工等	SCM、SKD、スチール、非鉄金属、タングステン、コバルト等	旋盤、フライス盤、研削盤、マシニングセンター、放電加工機等	-