

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
1	株式会社アオキシ テック https://www.aokisymtech	栃木県 真岡市	98,000千円 80名	<p>【発注したい製品・加工内容】 短納期(2週間程度)で対応いただける、フライスor旋盤加工いただける会社様 φ300以上の丸物対応いただける会社様、800以上の角物対応いただける会社様 各種表面処理、焼き入れなど完品対応いただける会社様</p> <p>【必要な設備等】 マシニングセンタ、フライ加工機、NC自動旋盤など</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 ① とくにありません ② 近隣の企業がうれしいですが多少遠くても大丈夫です。</p>
2	株式会社雨宮製作所 http://www.wind.co.jp/amemiyas	群馬県 伊勢崎市	1,000千円 36名	<p>【発注したい製品・加工内容】 削り出しから、素材支給の加工</p> <p>【必要な設備等】 マシニングセンター ・ NC旋盤 三次元測定器があれば良い</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 3D形状加工等</p>
3	株式会社加藤螺子製 作所 https://Kato-rashi.co.jp	福島県 白河市	92,000千円 180名	<p>【発注したい製品・加工内容】 炭素鋼・アルミ・ステンレス等の鍛造品 炭素鋼・アルミ・ステンレス等の切削品</p> <p>【必要な設備等】 400t以上のプレス機(鍛造プレス) 6インチ以下10インチ以上の複合加工機</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 複雑な形状及び精密切削が可能な企業様</p>
4	株式会社田中電気研 究所 https://www.tanaka-elab.jp	栃木県 那須烏山 市	25,000千円 27名	<p>【発注したい製品・加工内容】 電子機器組立(ケーブルアッセンブリ・配線・組立) ※可能であれば部品調達含む</p> <p>【必要な設備等】 テスター、配線チェッカー</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 圧着作業、ネジ締め作業、半田付作業のスキル</p>
5	電元社トーア株式会社 https://www.dengensha-toa.co.jp/	神奈川県 川崎市	100,000千円 370名	<p>【発注したい製品・加工内容】 銅合金の鋳造、銅・銅合金の切り板販売 銅・銅合金の溶接(t10~t30程度) 製缶・製缶品の機械加工、t9(鉄系)以上の曲げ(大物)</p> <p>【必要な設備等】</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】</p>
6	東京エレクトロン宮城株 式会社 https://www.tel.co.jp	宮城県 黒川郡	500,000千円 2,015名	<p>【発注したい製品・加工内容】 1. 金属切削加工 2. 板金加工(材質:アルミ、SUS、SPCC塗装あり) 3. ハーネス加工</p> <p>【必要な設備等】 1. 金属切削・・・大型旋盤、5軸・5面加工 2. 板金・・・複合レーザー加工、塗装設備 3. ハーネス加工治工具及び検査計測機器</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 多品種、小ロット対応が可能なこと コスト競争力と提案力を持ち合わせた企業様との商談を希望いたします。</p>
7	日本ピストンリング株式 会社 https://www.npr.co.jp/index.html	下都賀郡 野木町	9,800,000千円 3,036名	<p>【発注したい製品・加工内容】 アルミダイカスト、精密鋳造(ロストワックスを含む)、 チクソモールド(マグネシウム成形)、鍛造(冷間、熱間を含む) 切削加工(総切削による部品加工)の各種、金属加工製法</p> <p>【必要な設備等】 別途、ご相談 ISO9001を取得していると尚良し</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 弊社グループでは樹脂成形、一般プレス焼結、MIMという各種部品製造を 行う技術を保有していますが、その製造範囲を超える引き合い(要素部分の引き合い)を発生 した際に製造を請け負って頂ける企業様を探しております。(具体的な製品は案件に応じて都 度ご相談) また、協力会社として二次加工を請け負ってくれる企業様も募集しております。 (矯正プレス⇒打ち抜きプレスではなくサイジング、成形金型⇒プラスチック成形の実績だけ でも可、切削2次加工⇒ネジ切、リーマ加工、NC加工など) 当日、会社紹介や保有している技術等開示可能な範囲でご紹介頂けると幸いです。</p> <p>お申し込みにあたっては、下記「受注企業様へのお願い事項」もご確認ください。</p> <p>・受注企業様へのお願い事項 (PDF)</p>

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
8	福伸工業株式会社 https://fukushinkougyo.co.jp	栃木県 鹿沼市	30,000千円 30名	【発注したい製品・加工内容】 ・第一種圧力容器の製造にかかわるクラッチ加工 ・製缶、板金、溶接加工(ステンレス) 【必要な設備等】 ・ターニング加工機 ～φ1600希望 五軸希望 ・五面加工機 幅2m 長さ3m 程度 上記加工材質ステンレス 【必要な技術等、その他要望事項】 ・1つの機械にオペレーターが2人以上いる事を希望 ・運搬において引取・持込が出来る場所 ・ステンレスの加工の経験が豊富事
9	武蔵野精機株式会社 http://www.musashinos-eiki.jp	福島県 須賀川市	50,000千円 120名	【発注したい製品・加工内容】 φ25～100(試作加工から対応可能) 丸物(単品試作対応可能) 角物(単品試作対応可能) 【必要な設備等】 品質(三次元測定器) パーフィーダー・ローダー付き(複合機だと尚良い) NC旋盤(五軸機だと尚よい) 【必要な技術等、その他要望事項】 品質(三次元測定機) 価格・納期
10	株式会社YSK https://www.shaft.co.jp	福島県 白河市	32,000千円 200名	【発注したい製品・加工内容】 小径丸物加工品(単品～重産) 角物加工品(単品) 鉄、非鉄加工品 【必要な設備等】 旋盤 マシニング 各種研削 【必要な技術等、その他要望事項】 安定したQCD
11	株式会社愛光 https://www.aiko.co.jp/company	埼玉県 坂戸市	100,000千円 135名	【発注したい製品・加工内容】 自動車部品・建築部品等 プレス加工、アルミダイカスト、樹脂成形 【必要な設備等】 プレス加工:プレス機300t～ アルミダイカスト:350t～ 樹脂成形:2色成形 【必要な技術等、その他要望事項】 ISO9001/ISO14001 認証取得
12	株式会社アルプス技研 宇都宮テクノパーク https://www.alpsgiken.co.jp	栃木県 矢板市	2,347,000千円 4,680名	【発注したい製品・加工内容】 各種生産設備および製造用治具の機構設計業務 各種生産設備および製造用治具の制御プログラム(ラダー)設計業務 ※個別対応も可能 【必要な設備等】 3D CAD ラダー設計ツール(対応メーカー:キーエンス、オムロン、三菱等) 【必要な技術等、②その他要望事項】 ②3D CADはSolidWorks もしくは iCAD-SXであれば尚可 ②産業用ロボットを使用した実績があれば尚可
13	株式会社いすゞテクノ https://www.isuzutech-no.co.jp	栃木県 栃木市	50,000千円 284名	【発注したい製品・加工内容】 自動車関係生産設備設計、製作 治具設計、製作 電装、保全工事 【必要な設備等】 【必要な技術等、その他要望事項】 ② 自動車関係会社向けの経験のある 企業様が大歓迎です
14	株式会社笹野マックス 仙台支店 https://www.sasano.co.jp	宮城県 名取市	150,000千円 68名	【発注したい製品・加工内容】 鋳物の機械加工 大型 旋盤加工 小型 旋盤加工 【必要な設備等】 マシニングセンター NC旋盤 汎用機 旋盤 フライス 【必要な技術等、その他要望事項】 コスト、納期、品質

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
15	ジェイ・バス株式会社 https://www.ibus.co.jp	栃木県 宇都宮市	1,900,000千円 1,473名	【発注したい製品・加工内容】 ・板金加工 ・射出成型 【必要な設備等】 ・レーザー加工からCo2溶接までの一貫作業 ・射出成型は、小物から中物を中心 【必要な技術等、その他要望事項】 ・少量多品種の反応 ・射出は、承認図が作成可能と環境試験の対応可能
16	株式会社大研 https://dai-ken.com	新潟県 南魚沼市	50,000千円 39名	【発注したい製品・加工内容】 ・ワイヤーハーネスの製造委託先の検討(車載・産機・建機・民生 など) ※ワイヤーハーネス製造販売の受託も合わせて検討させていただきます 【必要な設備等】 ・電線加工機(自動機・半自動機・ハンドツール など)、 組立に関わる設備・治具、電気検査機 など 【必要な技術等、その他要望事項】
17	大星電機株式会社 https://www.estrella.co.jp	芳賀郡 芳賀町	20,000千円 100名	【発注したい製品・加工内容】 自動小力化制御盤の設計・製造から現地施行及びテバック立上げまで(搬送メカ含む) 設計(PLCラダン設計・タッチパネル作画) ロボットティーチング 【必要な設備等】 加工は協力会社・請負 【必要な技術等、その他要望事項】 電気設計CAD ・ ソフト設計PC
18	東京エレクトロテクノロジーソリューションズ株式会社 https://www.tel.co.jp/about/locations/tvl.html	山梨県 韮崎市	4,000,000千円 2,765名	【発注したい製品・加工内容】 a. 切削加工部品全般:小物～口1,000mm程度 b. 板金加工部品全般:小物～口1,000mm程度 c. 樹脂切削部品全般:小物～口800mm程度 【必要な設備等】 a. マシニングセンター b. 板金設備一式(抜き、曲げ、溶接) c. マシニングセンター 【必要な技術等、その他要望事項】 ① a. 真空部品(シール面の磨き)、b. 特にアルミ溶接能力、c. 素材の調達力 ② 受注能力が豊富である事
19	古河機械金属株式会社 http://www.furukawakk.co.jp	東京都 千代田区	28,208,108千円 2,804名	【発注したい製品・加工内容】 ・機械加工、製缶・板金、鋳造(FC、FCD、鋳鋼)、鍛造、金型等 【必要な設備等】 ・M/C、MC旋盤、NCフライス盤、横中ぐり盤、切断機、プレスブレーキ、溶接機 ・鋳造設備、鋳造設備 ・オイル等の漏れ検査設備 【必要な技術等、その他要望事項】 ① カチオン塗装、バーカライジング処理 ② できれば建機メーカーとお付き合いをした経験がある業者様
20	ホーコス株式会社 http://www.horkos.co.jp	広島県 福山市	85,000千円 758名	【発注したい製品・加工内容】 防球ガード、タンク、架台、ヘッダー、配管(材質はSSとSUSどちらもあり) (金属の切断、曲げ、溶接、メッキ、酸洗い、焼付塗装、ドブメッキなど) 【必要な設備等】 【必要な技術等、その他要望事項】 ① 圧力検査の対応ができること(タンク、ヘッダー、配管のみ) ② 建築関係の頻繁な納期変更に対応可能な企業様。
21	株式会社マップ https://map-press.co.jp	千葉県 東金市	10,000千円 15名	【発注したい製品・加工内容】 金属プレス金型 製品サイズ:手の平大～(60ton～200ton程度) 内容:基本的な抜・曲型、絞り加工用型の実績があると良 【必要な設備等】 特にありません 【必要な技術等、その他要望事項】
22	株式会社エフテック https://www.ftech.co.jp	埼玉県 久喜市	6,790,000千円 9,763名	【発注したい製品・加工内容】 リチウムイオンバッテリー小型蓄電システム及びUPSの試作・開発(ODM) または、弊社仕様に準じた商品調達。 【必要な設備等】 ・BMS、インバータ、コンバータなどの付帯部品の調達先確保 ・上記バッテリー製品の組み立てを行うことが出来る設備およびエンジニア ・試作品で安全にPoCを行うために最低限必要な試験。(例:エージング試験) 【必要な技術等、その他要望事項】 ・製品化を見据えたPSE等の認証取得の支援 ・本件は、弊社の新規事業の取り組みの一環であるため、商品化を見据え伴走して頂ける企業様歓迎します。

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
23	川島金属株式会社 https://www.kawashima-kinzoku.co.jp	埼玉県 川口市	32,000千円 60名	<p>【発注したい製品・加工内容】 特注モールドベース(切削、研磨、ワイヤー、ガンドリル、組み立て) プラスチック金型部品(切削、研磨、放電(ワイヤー)、細穴、旋盤) 各種装置部品・各種治具(切削、研磨、放電(ワイヤー)、細穴、旋盤、板金、架台)</p> <p>【必要な設備等】 上記加工及び精度保証が可能であれば問いません。 検査設備・器具が充実していると安心します。</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 モールドベースは当社工場にて内製、その他は全てアウトソーシングしております。 モールドベース以外の案件は商社としてお客様に提案している見積もりは多いです。 基本的には相見積もりをさせて頂いております。</p>
24	佐久間特殊鋼株式会社 https://www.sakumass.co.jp	愛知県 名古屋市	360,000千円 180名	<p>【発注したい製品・加工内容】 発注品:自動車部品・産業機器部品など 加工:切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、樹脂成形など 材料:鉄系、アルミ、SUS、鋳鉄、チタン、銅、真鍮他、CFRPなど</p> <p>【必要な設備等】 加工に準じた設備</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 QCD</p>
25	株式会社笹野マックス https://www.sasano.co.jp	東京都 港区	150,000千円 60名	<p>【発注したい製品・加工内容】 機械加工全般 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン 難削材1個～量産</p> <p>【必要な設備等】 NC(複合機含む)、MC、ワイヤー、研磨、他</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 QCD管理できていること</p>
26	日本ヒーター機器株式会社 https://heaterkiki.co.jp	東京都 大田区	100,000千円 50名	<p>【発注したい製品・加工内容】 精密板金・溶接加工 精密金属プレス</p> <p>【必要な設備等】 板金設備・・・レーザー、タレパン、NCタッピング、シャーリング YAGレーザー、スポット溶接機 プレス設備・・・ダブルリンクプレス、汎用プレス</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 板金技能士、組立技能士</p>
27	橋永金属株式会社 https://www.hashinaga.co.jp	東京都 目黒区	10,000千円 9名	<p>【発注したい製品・加工内容】 カラー 切削加工品 φ21×φ17×L=7 数量 1000個/月</p> <p>【必要な設備等】 CNC自動旋盤、検査機器</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 ISO9001 及びこれに準じる規格 素材は、自社調達をお願い致します。</p>
28	林精器製造株式会社 メカトロ事業部 https://www.havashiseiki.co.jp	福島県 石川郡	9,000千円 338名	<p>【発注したい製品・加工内容】 旋盤 = φ50~300 MC = ~L300 研削 = SCM材 φ100 同芯2m 溶接 = 真空溶接</p> <p>【必要な設備等】</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】</p>
29	平和テクニカ株式会社 https://www.heiwatec.co.jp	東京都 中央区	50,000千円 90名	<p>【発注したい製品・加工内容】 電気工事、ソフト改造 高所配管・配線 搬送設備・専用機設計製作</p> <p>【必要な設備等】</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】</p>
30	株式会社ムトウ https://www.muto-mold.com	東京都 江戸川区	30,000千円 43名	<p>【発注したい製品・加工内容】 プラスチック射出成形</p> <p>【必要な設備等】 射出成形機</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 ①特になし ②広く協力企業を探しております。特に450t以上の成形機をお持ちの企業、2次加工の対応をいただける企業を希望します。</p>

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
31	ヤマト精機株式会社 https://www.yamatoseiki.com	茨城県 筑西市	10,000千円 45名	【発注したい製品・加工内容】 機械加工全般 【必要な設備等】 旋盤、マシニング、研磨 溶接 【必要な技術等、その他要望事項】 ①特にありません ②積極的にご協力いただける企業様を探しています
32	株式会社朝日ラバー https://www.asahi-rubber.co.jp	福島県 西白河郡	516,870千円 315名	【発注したい製品・加工内容】 【ゴム成形/加工】コンプレッション/射出成形/押出/カレンダー/接着/コーティング/印刷・塗装など 【金型】ゴム金型(コンプレッション、インジェクション)/超微細加工/光学鏡面/フレネル加工/ミガキレスなど 【樹脂成形】医療系の生産対応メーカー及び試作(3Dプリンターや造形含み) 【必要な設備等】 【必要な技術等、その他要望事項】 昨今、医療系の外作ニーズが高まっており環境含めた対応力のあるメーカー加工については、光学系の微細加工及びゴム抜型(単層型)の製作先も広く調査中
33	株式会社工進精工所 http://www.koshin-s.co.jp	埼玉県 狭山市	100,000千円 233名	【発注したい製品・加工内容】 ・農業トラクター用・油圧バルブボディ(casting/加工まで) 一幅 148×高さ 87×厚さ 46。FC300。300台/月。 【必要な設備等】 ・連続鋳造機、フライス盤、M/C。 【必要な技術等、その他要望事項】 ・油圧製品生産実績およびISO9001/14001 取得済みが望ましい。
34	光陽精機株式会社 https://www.kovo-sk.co.jp	茨城県 筑西市	40,000千円 164名	【発注したい製品・加工内容】 油圧機器(油圧シリンダ・油圧ジャッキ・ピストン式アキュムレーター・免震・制震用オイルダンパー等)その他油圧応用機器の部品全般 【必要な設備等】 φ500が銜えられる複合機等の所持(NC+MCでも可) 多品種少量の生産体制が可能 【必要な技術等、その他要望事項】
35	JFE プラントエンジニアリング株式会社 https://www.ife-planteng.co.jp/company	東京都 台東区	1,700,000千円 3,777名	【発注したい製品・加工内容】 一般製缶、圧力容器、タンク、配管 (商談会当日、製作仕様書及び図面を持参します) 各種設備の電気・計装工事の新設・補修対応等 【必要な設備等】 案件ごとに決定する 【①必要な技術等、②その他要望事項】 ②現地工事ができれば尚可
36	株式会社ツガワ https://www.tsugawa.com	神奈川県 横浜市	35,000千円 620名	【発注したい製品・加工内容】 精密板金・精密製缶・塗装・組立をメインとしてパイプ・機械加工・アクリル加工・ケーブル加工・ハーネス加工が可能でパートナー様も探しています。 ※上記個別工程の他、一貫での生産が可能な企業様も希望。 【必要な設備等】 各加工設備 【必要な技術等、その他要望事項】
37	株式会社廣澤精機製作所 https://hirosawaseiki.co.jp	栃木県 小山市	100,000千円 1,100名	【発注したい製品・加工内容】 プラスチック射出成形 【必要な設備等】 50ton～550ton 射出成形機 【必要な技術等、その他要望事項】
38	株式会社宮入バルブ製作所 http://www.miyairi-valve.co.jp	山梨県 南アルプス市	1,993,090千円 200名	【発注したい製品・加工内容】 ①バルブ部品:アルミダイキャスト部品(小物ダイキャスト部品) ②バルブ部品:機械加工(開発案件等の加工部品) 【必要な設備等】 ①特になし ②は三次元測定機があると助かります。(無くても可) 【必要な技術等、その他要望事項】 ②機械加工はMネジ以外にTW、Tr、W、TM等のネジ加工可能な加工外注様

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
39	株式会社ヤマダコーポレーション https://yamadacorp.co.jp	宮城県黒川郡	600,000千円 333名	<p>【発注したい製品・加工内容】 SUSロストワックス、SUS熱間鍛造、ADC、PP+GF20%樹脂成形、SUS鋳物機械加工 ゴム射出成形（コンプレッションではなくインジェクションを希望）、 小型切削加工部品（SUS、その他鉄系、真鍮 ※材料自社調達可能な企業様）</p> <p>【必要な設備等】 35tワックス成形機、3tエアスタンプハンマー、1650tDCマシン、1500t射出成形機 旋盤：最大加工径φ800、チャック径21インチ ※複合旋盤尚良 横マシ：主軸#50、500角 ※パレットチェンジャー尚良</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 chemSHERPA AIのshaiファイルが提出可能な企業様 ISO9001相当の品質管理体制を構築している企業様 後加工（機械加工）込みで納入可能な企業様（後加工は外注可）</p>
40	株式会社ユタカ技研 栃木開発センター https://www.yutakagiken.co.jp	栃木県さくら市	1,754,000千円 924名	<p>【発注したい製品・加工内容】 自動車用モーターコア/溶接治具製作/板巻パイプ加工/パイプ曲げ加工 DISK面アヤメ研磨/DISK部分研磨/角パイプ製造・加工・曲げ/カチオン塗装+α</p> <p>【必要な設備等】 精密プレス/5軸マシニング/NCフライス（縦・横）/旋盤/ ロータリー研磨機/タレットパンチ/ブレーキプレス/パイプバンダー（ハイパー）/ 剥離強度計/3次元測定器/投影測定器/CAD/CAM</p> <p>【①必要な技術等、その他要望事項】 ①順送金型設計/モーターカシメ/マシンオペレーター等 上記マシンや機器を操作及び出来栄え判定ができる事</p>
41	株式会社吉野工業所 小川金型工場 https://www.yoshinokogyosho.co.jp	那須郡那珂川町	432,000千円 3,000名	<p>【発注したい製品・加工内容】 フライス加工（3D形状） 磨き作業 旋盤加工</p> <p>【必要な設備等】 マシニングセンター、5軸加工機、NC旋盤、複合旋盤 磨き加工機 三次元測定器</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 技能検定</p>
42	オイレス工業株式会社 https://www.oiles.co.jp	栃木県足利市	8,585,000千円 140名	<p>【発注したい製品・加工内容】 機械加工 鋼板6F、孔加工、ネジ加工 開先加工 ワークの寸法 口1000～口3000 重量 1t ～ 20t</p> <p>【必要な設備等】 大型MC 多いサイズ 口1500～口2200 重量 2～4t</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 CSR方針に理解ある企業である。</p>
43	大同工機株式会社 https://www.daidomachines.com	埼玉県桶川市	93,000千円 85名	<p>【発注したい製品・加工内容】 1:ゴムライニング、2:バフ・電解研磨、3:SS400切板 4:鋳物FC200製</p> <p>【必要な設備等】 1:加硫缶～φ3500×～8000L 2:小型品からφ2000×5000L、当社に訪問作業対応 3:レーザー～25t、溶接:28t～、4:鋳造+機械加工</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 1:検査成績書（和・英）、検査機器の校正記録書発行</p>
44	東洋エレクトロニクス株式会社 https://www.sd.toyonics.co.jp	埼玉県川越市	20,000千円 107名	<p>【発注したい製品・加工内容】 金属・非鉄金属加工（板金・切削・溶接・ロウ付け等）</p> <p>【必要な設備等】 レーザー・タレパン・プレスプレーキ・溶接機・旋盤・フライス・マシニング等</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 ① 溶接作業者の認定・管理 ② 多品種少量生産に安価で対応可能であり、後継者問題がなく、 生産の継続が約束できること。 内製でプレス・板金・切削・溶接等複合的な加工が可能な企業を希望。</p>
45	株式会社日本イトミック https://www.itomic.co.jp	東京都墨田区	100,000千円 150名	<p>【発注したい製品・加工内容】 鍛造、切削、銅管、樹脂成型、ハーネス、シースヒーター、製缶、板金 給湯器コントローラ</p> <p>【必要な設備等】</p> <p>【必要な技術等、その他要望事項】 多品少量対応可（部品によるが月数個～数千個程度）</p>

【発注企業名簿】

【開催日順】

No.	企業名	所在地	資本金 従業員	(1)発注したい製品・加工内容 (2)必要な設備等 (3)必要な技術等、その他要望事項
46	日本工営エナジー リレーションズ株式会社 https://www.n-koei.co.jp/energy	福島県 須賀川市	2,900,000千円 600名	【発注したい製品・加工内容】 a)変電用油タンク:製缶(SS材)、塗装(吹付) b)水力発電用水車発電機部品:機械加工(SS材、SUS材) c)電力用制御盤:板金(SS材)、塗装(焼付)、組立配線 【必要な設備等】 a)タンク塗装は下地処理設備(ブラスト処理もしくはパーカー処理) b)大型加工機(縦旋盤、長尺旋盤等) c)制御盤塗装は下地処理設備(パーカー処理) 【必要な技術等、その他要望事項】 ①溶接など一般的な資格があれば問題ありません。 ②どの製品も受注生産なので、小ロット品の個別対応が可能な事が望ましいです。
47	フジセン技工株式会社 https://fuiisengikou.com	栃木県 足利市	90,000千円 120名	【発注したい製品・加工内容】 機械加工 製缶加工 精密板金 【必要な設備等】 3次元測定器/デジタルノギス/測定器全般 ネジ用限界ゲージ/栓ゲージ その他測定機器 【必要な技術等、②その他要望事項】 ②品質担当者がいる ②QCDの管理体制が整っている会社
48	富士電機機器制御株式会社 https://www.fujielectric.co.jp/fcs/	栃木県 大田原市	7,600,000千円 856名	【発注したい製品・加工内容】 (1)製品ブレーカに使用するプラスチック成形部品(熱可塑、熱硬化) (2)製品ブレーカに使用するプレス部品 (3)製品ブレーカに使用する切削部品 【必要な設備等】 (1)インジェクション成形機、コンプレッション成形機 (2)順送プレス機 (3)NC旋盤、MC 【必要な技術等、その他要望事項】 ① Q、C、D、Sが良好なこと。グリーン調達を満たすこと。 ② コスト安
49	古河産機システムズ株式会社 https://www.furukawa-sanki.co.jp/	栃木県 小山市	300,000千円 397名	【発注したい製品・加工内容】 シャフト(φ50～φ200 L=500～2000)スリーブ(φ50～φ300L=100～300)ポンプ用 シャフト(L=Max3000)カラー(φ100～300、L=200)の硬質クロムメッキ+パフ研磨(産機用) 大物製缶品(キャリアカー部品) 【必要な設備等】 NC旋盤、フライス、MC他、三次元測定器、ワイヤーカット メッキ槽、パフ研磨 半自動溶接機、レーザー加工機、タレパン、バンダー 【必要な技術等、その他要望事項】 溶接資格(最低1人は有資格者が在籍していること) 自主検査体制が確立していること 季節による負荷変動が要因となる 納期遅延が無いこと
50	南デザイン株式会社 https://www.minamidesign.co.jp/	東京都 青梅市	40,000千円 100名	【発注したい製品・加工内容】 樹脂加工部品 【必要な設備等】 マシニングセンター、NC旋盤 【必要な技術等、その他要望事項】 マシニングを使用して3軸/5軸加工出来る
51	株式会社森井製作所 秋田工場 https://www.morii-ss.jp	秋田県 横手市	40,000千円 152名	【発注したい製品・加工内容】 機械加工品 丸材、角(板)材、鋳造品、鍛造品等様々有。(小ロット～中ロット) 機械加工 素材自達から、加工、研等一貫して対応可能。(小ロット～中ロット) FC、FCD素材 鍛造素材 【必要な設備等】 マシニングセンター、NC旋盤、研磨機 三次元測定機、粗さ計測器、各種測定機 【必要な技術等、その他要望事項】 各図面幾何公差を満足し保証できるシステムの構築が有る事